



AUVERGNE

Metabolic Explorer finalise son pilote industriel pour la fabrication de composés chimiques par fermentation de matières premières renouvelables.

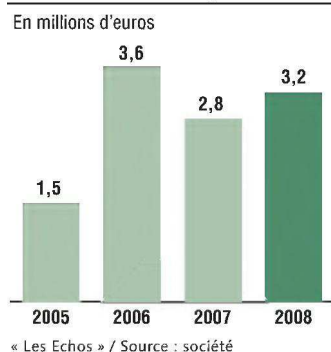
Metabolic Explorer anticipe l'après-pétrochimie

DE NOTRE CORRESPONDANTE
À CLERMONT-FERRAND.

Deux ans après le lancement de la première phase de son pilote industriel (« Les Echos » du 2 octobre 2007), Metabolic Explorer va franchir, fin 2009, une nouvelle étape vers l'industrialisation de ses procédés. Cette entreprise clermontoise de chimie biologique va investir 10 millions d'euros pour ajouter une unité de purification à l'unité de fermentation opérationnelle depuis fin 2007.

« L'adjonction de ces deux unités constituera le pilote industriel nécessaire pour valider, par la production continue de centaines de kilos de produits, le prix de revient de chaque étape et donc le prix de revient final. Les process books – guides qui définissent l'ensemble des données, paramètres et équipements nécessaires – obtenus sur ce pilote seront directement extrapolables à l'échelle industrielle : ils permettront de projeter la production de plusieurs milliers de tonnes », décrit Olivier Nore, di-

Le chiffre d'affaires de Metabolic Explorer



recteur de l'industrialisation de Metabolic Explorer.

Depuis dix ans, Metabolic Explorer, qui est coté sur le marché parisien (Eurolist C) et a réalisé en 2008 un chiffre d'affaires de 3,22 millions d'euros (en croissance de 15,4 % par rapport à 2007), prépare l'après-pétrochimie avec des effectifs passés de 40 à environ 200 en deux ans. A partir du principe éprouvé de la fermentation industrielle, elle propose

l'utilisation de matières premières renouvelables – glucose, amidon de maïs, glycérol notamment – pour la fabrication de composés chimiques entrant dans la composition de peintures, solvants, plastiques, adhésifs, fibres textiles, aliments pour animaux...

Actuellement, cette solution alternative concerne cinq composés représentant un marché estimé à plus de 14 milliards de dollars. Son industrialisation est prévue dans le cadre de partenariats industriels à exclusivité limitée ou d'options de joint-venture avec des acteurs de la chimie. Ces cinq produits (deux développés en partenariat et trois en propre) sont actuellement en pré-pilote de fermentation. Le PDO (1,3 Propanediol) sera le premier des produits développés en propre à entrer dans le pilote industriel. Utilisable pour la fabrication de fibres textiles, de revêtements, de moquettes, de films thermoplastiques ou de produits de refroidissement, il représente un marché potentiel de 3,5 milliards de dollars.

SYLVIE JOLIVET